

→ qui empilent couche par couche, en douceur et avec une grande exactitude géométrique les sacs de produits en vrac. Il s'agit de produits comme le ciment, le mortier, les granulés de PE (polyéthylène), les sels industriels ou les engrais emballés dans des sacs en papier, en polyéthylène ou en polypropylène. L'exactitude géométrique lors de la formation des couches et des piles de sacs confère à ces dernières une très grande stabilité qui permet de les gerber pour un stockage peu encombrant.

Athesi joue les nomades !



La société Athesi présente ses nouvelles tablettes Ruggpad. Elles sont pourvues d'un large écran haute visibilité de 10,1" avec une définition de 1920 x 1200 WUXGA pour un confort d'affichage. Leurs processeurs haute performance Intel dual-core Bay Trail à 1.75 MHz pour la version PM-521 et Cortex A8 à 1,5 Mhz pour la version PA-501 permettent une ouverture totale sur les applications clients. Ces tablettes sont dotées des derniers systèmes d'exploitation disponibles sur le marché, Windows 8.1 pour la version PM-521 (et Windows 7) et Android 4.2 pour la version PA-501 assurant une compatibilité avec les systèmes déjà en place. Les Ruggpad ont été étudiées

pour pouvoir résister à toutes les conditions d'utilisation. Étanches à l'eau et à la poussière (IP65), elles sont protégées contre les vibrations et les chocs. Leur écran reste parfaitement lisible en cas de forte luminosité (1000 nits) et leur fonction tactile a été prévue pour le port de gants, ce qui est appréciable pour les utilisateurs nomades devant travailler en extérieur par des températures négatives. En ce qui concerne leurs options de communication radio, ces tablettes disposent d'un module de géolocalisation par GPS (GNSS/GLONASS/BeiDou), des technologies WLAN pour les besoins de communication WiFi (802.11 ac/a/b/g/n) et WWAN pour les connexions 3.5 G et l'accès à la 4G et enfin une communication Bluetooth 4.0 pour pouvoir se coupler à tout autre périphérique externe.

Nouveaux gerbeurs chez Fenwick

Fenwick-Linde lance une nouvelle génération de gerbeurs d'une capacité pouvant aller jusqu'à 2 tonnes. Les L14-L20 sont proposés en version accompagnante ou auto-portée (AP) pour les transferts de charges sur de courtes et moyennes distances. Cette série introduit deux fonctions inédites en vue de réduire les Troubles Musculo-Squelettiques (TMS) et répondre aux contraintes de toutes les applications du cycle de stockage. Dans le cadre de la prévention des TMS, la plate-forme, les rambardes et le timon constituent un seul bloc suspendu, via 4 points d'attaches. Ce nouveau concept vient isoler complètement l'opérateur du châssis et donc des chocs et vibrations qu'il subit en roulant en auto-porté dans l'entrepôt ou en déchargeant les camions. Pour simplifier la sortie de la batterie afin de prévenir les positions inconfortables et réduire les risques de blessures, un levier d'assistance simplifie la sortie latérale de la batterie. De plus, le coffre est équipé de rouleaux permettant de faire glisser la batterie sans efforts. Les grands classiques de la marque sont présents comme la vitesse proportionnelle par rapport au timon, la direction électrique, la vision panoramique, la fin de descente amortie des fourches, le tablier renforcé pour charges lourdes, le timon de forme enveloppante avec manipulation possible de la main droite ou gauche. Ces machines sont fabriquées à l'usine Fenwick-Linde de Cenon-Sur-Vienne.



Centrexpert, un expert en ATmosphères EXplosibles !

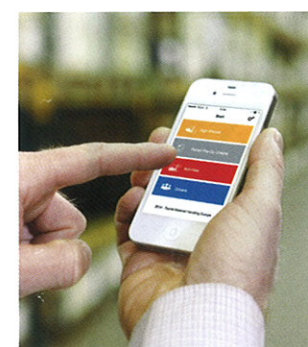
La société Centrexpert fournit des solutions globales de sécurité ATEX. Elle vient de développer une solution pour détecter le gaz en Zone 2 appelée Centrex. Quand un système de détection de gaz est installé sur un chariot de manutention (ou une autres machines) circulant en Zone explosive (Zone 2), il faut qu'il



soit certifié pour cette utilisation en ATEX et qu'il réponde à la Norme EN 1755. Cette Norme édicte la nécessité de tester à chaque démarrage de la machine le bon fonctionnement du Système à Détection de Gaz. Ce test est généralement réalisé en injectant dans la tête de détection une charge de gaz afin d'en vérifier le fonctionnement correct, à l'aide d'une bouteille de gaz sous pression encombrante et coûteuse. Ceci amène parfois les exploitants de certains systèmes à s'en affranchir, ou à ne pas pouvoir démarrer car la bouteille de gaz est vide. L'innovation apportée par Centrexpert porte sur plusieurs points : le test de détection est automatique, la charge de gaz est incorporée dans le dispositif de détection, et non installée à l'extérieur de ce dispositif, contrairement aux autres systèmes. Le dispositif de détection Centrexpert utilise l'isobutane comme gaz de test, sous une forme naturellement liquide qui s'utilise dans des briquets jetables à gaz. Plus aucun consommable n'est nécessaire pour faire fonctionner le système de détection de gaz durant la vie du chariot ATEX. La charge de gaz dans la tête de détection permet près de 5 000 injections de gaz.

Toyota au service de votre flotte de chariots

Toyota Material Handling propose désormais sa solution de gestion de flotte Toyota I_Site sur une application mobile. Toyota I_Site apporte aux utilisateurs de chariots une solution complète de gestion et de contrôle des opérations de manutention. Les paramètres essentiels sont gérés via l'application mobile. Un responsable peut donc constamment piloter son activité via son Smartphone (Apple et Android). L'un des modules intégrés dans le Toyota I_Site l'informe si, par exemple, les vérifications journalières avant la prise de poste ne sont pas validées. Des alertes sont générées si un impact est relevé via le détecteur de choc embarqué. De



plus, avec l'application mobile, un chariot peut être réactivé s'il s'est mis en alerte suite à un choc important. Les données essentielles de l'activité du chariot sont également disponibles tout comme les niveaux d'autorisation des caristes. De plus, le Smart Access (système de contrôle d'accès développé par Toyota) est désormais intégré au Toyota I_Site. Un badge unique fournissant un contrôle d'accès

aux bâtiments ainsi qu'un lecteur de carte installé sur le chariot utilisant les différentes technologies (couvrant la majorité des cartes RFID) facilitent le travail du cariste et simplifient la gestion des procédures de contrôle. Chaque membre du personnel dispose d'un badge d'identifiant unique qui détermine également où il ou elle peut se déplacer au sein du bâtiment. Le Toyota I_Site utilise des systèmes internet embarqués et transmet les données via les réseaux GPRS/3G. Ce système de gestion de flotte permet également de comparer les données sur les différents sites du client.



DÉCOUVREZ NOTRE GAMME INOX



Tables élévatrices manuelles électriques, hydrauliques



Transpalettes manuels & électriques



Élévateurs ergonomiques



Gerbeurs

Salon CFIA Hall 10 Stand A23/B24

www.habrial.fr

Tél. 02 43 40 19 00 • Fax 02 43 40 19 50
E-mail : info@habrial.fr
Visitez notre catalogue en ligne sur www.habrial.fr



STANDARD ET SUR-MESURE



QUALITÉ ALIMENTAIRE

CFIA Hall 4 Stand D27



STOCKAGE EN RÉTENTION



EMBALLAGE RÉTRACTABLE

NOUVEAU CATALOGUE

Palettes et réhausses pliantes
Caisses-palettes et manuracks
Bacs de rétention et absorbants
Matériels de rétraction



info@mdm.fr
www.mdm.fr
Tél. 01 60 94 03 60



info@tabbatteries.fr - www.tab.si

