

PARTENARIAT GAGNANT



Centrexpert a bénéficié de l'Aide aux projets d'innovation (API), le nouveau dispositif de soutien des PME imaginé par Total Développement Régional. À la clé pour la PME, la finalisation de son système de protection Atex (atmosphères explosives), tandis que Total peut espérer sécuriser encore davantage les opérations de manutention sur ses sites.

PREMIER CONTACT AVEC L'ATEX

Une carrière éclectique est-elle plutôt la marque d'un goût pour le vagabondage professionnel ou d'un talent assez vaste pour qu'un seul domaine ne puisse lui suffire à s'exercer ? Un regard rétrospectif sur le parcours de Jean-Marie Constant, le président de Centrexpert, permet de trancher en faveur de la seconde hypothèse. Cet amateur éclairé de design est passé de l'industrie automobile – chez Renault, Peugeot et Fiat – à l'univers du mobilier contemporain, au sein de Knoll et de la prestigieuse maison Cassina dont il a été le directeur France... Avant de rejoindre, toujours avec la même aisance, le groupe britannique Pyroban, leader mondial des systèmes de protection contre les explosions. « La filiale française, qui couvrait le secteur de l'Europe du Sud, était considérée, pendant les dix ans où je l'ai dirigée, comme le business model du groupe en termes de chiffre d'affaires, de rentabilité et de créativité, se souvient Jean-Marie Constant.

UNE CRÉATIVITÉ LIBÉRÉE

En août 2011, Pyroban est repris par Caterpillar. Jean-Marie Constant voit dans ce rachat une opportunité de prendre son essor. En compagnie de Thierry Maurice, alors responsable technique, il quitte le groupe en septembre pour s'associer avec le jeune ingénieur. Centrexpert naît en octobre 2011. Quelques bonnes fées, réunies par l'entregent de Jean-Marie Constant, sont penchées sur son berceau. « Pour élargir nos moyens financiers, nous avons appelé des actionnaires extérieurs et sollicité une aide bancaire, ainsi que le fonds d'amorçage Rhône-Dauphiné Développement. » Quant au projet d'activité, il est lui aussi mûri de longue date. « Chez Pyroban, notre nationalité nous empêchait de concrétiser toutes nos idées. Une fois libres, nous avons décidé de développer un système innovant de protection contre les explosions, dont la technologie repose sur la détection de gaz et la mise en réseau de capteurs. Il permet de convertir des machines standard – en particulier des chariots élévateurs qui constituent l'essentiel du marché – pour les conformer aux directives ATEX, c'est-à-dire "atmosphère explosive". »

ÉLEVER LE DEGRÉ DE PROTECTION EN ATEX

Comment fonctionne le système de Centrexpert ? « Le dispositif innovant comprend une tête de détection de gaz totalement autonome qui dialogue avec un moniteur de contrôle sous forme de tablette tactile sous O.S. Android, explique Jean-Marie Constant. La communication s'effectue sans fil, sous un protocole lui-même très innovant qui s'appelle Zigbee

Philippe DESRIAC

Responsable de l'appui technologique aux PME

TOTAL
DÉVELOPPEMENT
RÉGIONAL



« À l'arrivée d'Yves Tournié à la tête de Total Développement Régional en janvier 2010, le schéma de l'appui que nous apportons au développement des PME depuis une trentaine d'années s'est concentré sur les entreprises appartenant à la chaîne de valeur du Groupe.

Nous avons mis au point un nouveau dispositif, conçu comme un authentique partenariat : l'Aide aux Projets d'Innovation (API), prêt remboursable sans garantie, qui peut déclencher d'autres aides grâce à la notoriété de Total. La direction scientifique et le comité de technologie du Groupe ont identifié des sujets d'innovation intéressant le Groupe.

L'année 2012 nous a permis de roder et valider l'intérêt de la démarche, ce qui permet de la déployer à grande échelle dès cette année. L'API accordée à Centrexpert est emblématique du soutien que Total Développement Régional peut offrir aux PME, dont la raison d'être est la création d'emploi et de richesse par l'innovation. Les crédits ont été débloqués très rapidement, car malgré le temps nécessaire aux expertises pour valider les projets, Total Développement Régional a souhaité que le dispositif soit réactif pour s'adapter aux besoins et aux réalités des PME. Le système de conversion des chariots élévateurs aux atmosphères explosives développé par Centrexpert (cf. article ci-contre) permet de sécuriser la manutention sur nos sites et correspond à un réel besoin du groupe Total, pour lequel la sécurité est fondamentale.

En plus d'être très accessible et simple d'utilisation, cette innovation incrémentale est aussi destinée à d'autres secteurs industriels comme l'agroalimentaire, la chimie ou le nucléaire, en France et à l'international dans la mesure où la directive ATEX est européenne. Ainsi l'aide que nous lui avons apportée n'entraîne pas de dépendance économique de Centrexpert vis-à-vis de notre groupe, mais devrait lui permettre, selon les prévisions, d'augmenter son effectif de 30 à 40 %, par la création emplois qualifiés, pérennes et non délocalisables. »

et qui a pour caractéristique de consommer très peu d'énergie, beaucoup moins que le Bluetooth ou le Wi-Fi. Le système combine une protection "passive" et le dispositif innovant utilisé comme une protection "active". Il produit une alarme visuelle et sonore lorsque la machine qui l'héberge rencontre une atmosphère à 10 % de la limite inférieure d'explosivité. Dans ce cas, l'opérateur peut soit arrêter la machine soit choisir de s'éloigner de la zone. Mais lorsque l'Atex est importante, à 25 % de la limite inférieure d'explosivité ce qui demeure un niveau très sûr, le système n'attend pas l'intervention de l'opérateur et coupe automatiquement la machine ou l'équipement qu'il équipe. C'est aussi le seul système Atex interactif qui propose une interface homme-machine aussi avancée ». Centrexpert dépose une demande de brevet international pour le système et, avant même que le développement soit achevé, cherche des débouchés commerciaux au produit.

SÉCURISER LA MANUTENTION

Jean-Marie Constant renoue le contact avec des constructeurs rencontrés dans le cadre de ses précédentes fonctions. Le groupe Linde Material Handling – du groupe KION, N°1 européen, N°2 mondial et connu du grand public français sous la marque Fenwick – et sa filiale Proplan signent en août 2012 un contrat de coopération exclusif pour cinq ans avec Centrexpert portant sur les chariots de manutention... Cette confiance témoignée par un grand industriel joue en faveur de la PME auprès de Total qui lui alloue une API. « Dès que j'ai appris l'existence de Total Développement Régional et découvert son action en faveur des PME, je me suis attaché à rencontrer ses représentants. Nous avons échangé au début de l'été 2012. Total s'est montré à la fois intéressé par notre système de protection contre les explosions – puisqu'en tant qu'exploitant, le groupe évolue dans des milieux chargés d'hydrocarbures et est amené à sécuriser ses process –, mais aussi par notre maîtrise de Zigbee, protocole qui n'est pas sujet aux interférences et

donc ne peut être piraté. Sur dossier, leur comité d'engagement a décidé que nous étions éligibles à cette aide. En deux mois, nous avons reçu un premier versement significatif. »

DEVENIR LE PREMIER ACTEUR DE L'ATEX

La deuxième moitié de l'avance remboursable parviendra à la PME dès la fin du développement. Un moment important pour Centrexpert puisque, simultanément, une rencontre sera organisée par Total Développement Régional avec les décideurs de la raffinerie de Feyzin, l'une des plus importantes de France. « Outre l'apport financier de l'API, notre relation avec Total nous ouvre énormément de perspectives et permet d'organiser l'avenir. Si notre accord avec Linde a, dans un premier temps, rassuré Total sur notre capacité à développer un portefeuille clients, aujourd'hui c'est notre proximité avec Total qui conforte Linde dans son choix. Aujourd'hui, contractuellement, nous sommes les conseillers Atex de Linde et de Proplan. L'accord d'exclusivité qui nous lie ne porte que sur les chariots de manutention. Il nous permet d'envisager de toucher l'Europe des 27, dans la mesure où l'Atex fait l'objet d'une directive européenne et, éventuellement, les pays associés comme ceux de l'Est ou du Bassin méditerranéen. Mais nous avons aussi la capacité de modifier d'autres machines, comme des générateurs, des grues, etc. Par exemple, nos ateliers préparent actuellement deux compresseurs destinés à partir chez un sous-traitant de Total, sur une plate-forme d'exploration en Angola. Centrexpert peut donc envisager de créer une activité "machines spéciales", réalisant des équipements utilisés majoritairement en offshore. » Bien encadrée par ses deux partenaires, Centrexpert n'en poursuit pas moins des efforts autonomes pour devenir un des tout premiers acteurs de l'Atex en Europe. « Nous envisageons d'ajouter à notre éventail de savoir-faire une activité de distribution de composants, de systèmes et de machines Atex. Pour ce faire, nous avons lancé voici quelques mois le portail www.tradatex.com, avec déjà de très bonnes retombées. »

le 14 mars 2013

CENTREXPERT EN BREF

Activité Fournisseur de solutions globales de sécurité Atex, Centrexpert réalise des conversions de machines standards (chariots de manutention, grues, groupes électrogènes, etc.) pour les rendre conformes aux normes et propose des services de maintenance, d'audit sécurité, ainsi que des modules de formation. Grâce à son portail www.tradatex.com qui met en relation clients et fournisseurs, Centrexpert est aussi un acteur majeur du sourcing de produits Atex.

Création Octobre 2011.

Effectif 6 collaborateurs.

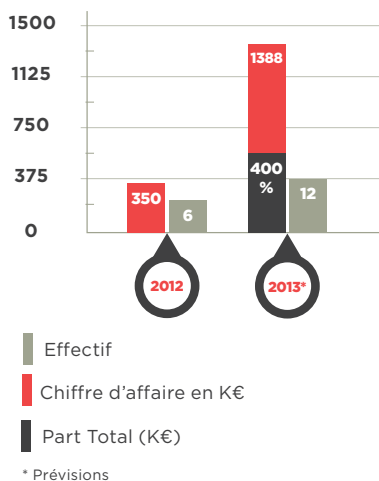
Implantation Feyzin (69).

Export 30 % du chiffre d'affaires.

R&D 20 % du chiffre d'affaires.

Objectif de croissance Atteindre un chiffre d'affaires de 2 millions d'euros et un effectif d'une douzaine de salariés en 2015.

Croissance



Jean-Marie Constant
Président

www.centrexpert.com
www.tradatex.com